

NANNENTWICKLUNG

SPANNSYSTEM FÜR WENDESCHNEIDPLATTEN

- Zugnagel-Spannsystem für Wendeschneidplatten
- Kleinster Zugnageldurchmesser: 3,0 mm
- Komplettbearbeitung in nur einer Aufspannung
- Automatisierte Zuführung für minimale Produktionspausen und mannlose Fertigung
- Individuell an Maschine und Werkstück angepasst
- Optional mit diamantbeschichteter Plananlage
- Geeignet für verschiedene Maschinenhersteller wie Ulmer, ANCA, Walter und Schütte

Zugnagel-Spannsystem für die wirtschaftliche Bearbeitung von Wendeschneidplatten mit Lochbohrung. Die kompakte Bauweise ermöglicht das sichere Spannen selbst kleiner Werkstücke. Automatisierte Prozesse reduzieren Stillstandzeiten und schaffen die Grundlage für eine mannlose Fertigung. Durch die Komplettbearbeitung in einer Aufspannung werden Präzision, Effizienz und Prozesssicherheit deutlich gesteigert. Individuell anpassbar für unterschiedliche Maschinen und Anwendungen.



**Jetzt beraten lassen und
Ihre Produktion optimieren!**
Tel: +49 (0) 7429 3920



www.nann.de



NANNENTWICKLUNG

SPANNZANGENFUTTER FÜR SPANNZANGEN 3410 E



perfekt angepasste spanntechnologie



Spannzangenfutter für Spannzangen 3410 E – die präzise Lösung für sicheres, wiederholgenaues Spannen in der Werkzeugschleifbearbeitung. Entwickelt zum Außenspannen von Werkstücken und einsetzbar auf Spindeln mit HSK 80- oder SK 50-Aufnahme. Die Werkstückspannung erfolgt über Federkraft, das Lösen kraftbetätigt über den Spannzylinder der Maschine.

Rundlauf und Taumel sind separat ausrichtbar und ermöglichen höchste Genauigkeit im Schleifprozess. Die kompakte Bauweise mit geringer Störkontur bietet optimale Zugänglichkeit auch bei beengten Bearbeitungssituationen. Tellerfederspannung, hohe Steifigkeit und das Axzug-Prinzip sorgen für maximale Prozesssicherheit und eine stabile Werkstückspannung.

Als Spannelement dient die Zugspannzange 3410 E mit Bajonettverschluss. Dadurch erfolgt der Spannzangenwechsel besonders schnell – mit nur 60° Drehung, manuell. Optional kann ein werkstückspezifischer Anschlag integriert werden, über den das Werkstück beim Spannen definiert positioniert wird. Damit ist das System ideal für effiziente, automatisierte Fertigungsprozesse geeignet.

- Hochgenaues Spannzangenfutter für Spannzangen 3410 E
- Zum präzisen Außenspannen in der Schleifbearbeitung
- Geeignet für HSK 80- und SK 50-Spindeln
- Federkraftspannung, kraftbetätigtes Lösen
- Rundlauf und Taumel separat ausrichtbar
- In zwei Ebenen justierbar
- Kompakte Bauweise mit geringer Störkontur
- Hohe Steifigkeit durch Tellerfederspannung
- Axzug-Prinzip für stabile Werkstückspannung
- Bajonettverschluss – Wechsel in nur 60° Drehung
- Manueller Spannzangenwechsel
- Optional mit werkstückspezifischem Anschlag
- Für automatische Beladung geeignet
- Spanndurchmesser bis max. 16 mm



www.nann.de



Sprechen Sie mit uns über Ihre speziellen Anforderungen. Wir beraten Sie gerne.
Tel: +49 (0) 7429 3920

Simon Nann GmbH & Co. KG

Lindenstraße 8 | D-78583 Böttingen | Telefon: +49(0)7429 392-0 | info@nann.de | www.nann.de